



**DICHIARAZIONE IN OTTEMPERANZA AGLI OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE  
CONCERNENTI I COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO**  
(Art. 14 D.LGS 14.03.2013 n. 33 e Art. 2 L. 5.7.1982 n. 441))

Io sottoscritto/a PIAZZINI LUNA  
nato il 8/08/1991 codice fiscale PZZLNU91M48A564L  
in qualità di CONSIGLIERA COMUNALE, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del  
D.Lgs. 14.03.2013, n. 33, avente ad oggetto il "riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità,  
trasparenza e diffusione di informazioni da parte di pubbliche amministrazioni", sotto la propria responsabilità e  
consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità  
in atti e dichiarazioni mendaci,

**DICHIARO**

quanto segue:

**A)** che il mio reddito complessivo riferito all'anno 2013 è pari ad € ZERO (1)  
**Allego la copia dell'ultima dichiarazione resa** (CUD, Mod-/30, UNICO, ecc.)

(1) Indicare "ZERO" in caso di insussistenza di redditi;

**B)** (barrare la casella corrispondente)

di non possedere beni immobili;

ovvero

di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:

BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)				
Natura del diritto (1)	Quota (%)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e provincia	Annotazioni (3)
1 .....				
2 .....				
3 .....				
4 .....				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

(3) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

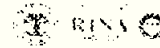
**C)** (barrare la casella corrispondente)

di non possedere beni mobili iscritti in pubblici registri;

ovvero

di possedere i seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri.:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Tipologia bene mobile registrato	Cv. fiscali	Anno di immatricolazione	ANNOTAZIONI (1)
1 .....			
2 .....			
3 .....			



4

(1) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

di detenere le seguenti azioni in società (\*): NESSUNA PARTECIPAZIONE

di detenere le seguenti partecipazioni in società quotate (\*): NESSUNA PARTECIPAZIONE

di detenere le seguenti partecipazioni in società NON quotate (\*): NESSUNA PARTECIPAZIONE

(\*): Nel caso in cui non si detengano partecipazioni, indicare: NESSUNA PARTECIPAZIONE.

D) (barrare la casella corrispondente)

Di non ricoprire ALTRE cariche presso enti pubblici/privati  
ovvero

Di ricoprire le seguenti ALTRE cariche presso enti pubblici/privati:

Oggetto	Denominazione ente pubblico o privato	Periodo	Compenso

Di non ricoprire cariche di amministratore o di sindaco di società  
ovvero

Di ricoprire le seguenti cariche di amministratore e/o sindaco di società:

Oggetto	Denominazione società	Periodo	Compenso

E) (barrare la casella corrispondente)

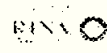
Di non ricoprire ALTRI incarichi con oneri a carico della finanza pubblica  
ovvero

Di ricoprire i seguenti ALTRI incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Oggetto	Denominazione committente	Periodo	Compenso

F) (barrare la casella corrispondente)

Di non aver sostenuto spese vive per la propaganda elettorale, essendomi avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici messi a disposizione dalla formazione politica alla quale aderisco.  
ovvero



Che le spese sostenute e le obbligazioni da me assunte per la propaganda elettorale ammontano a .....

Ai sensi dell'art. 2 Legge 5.7.1982 n. 441, **sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero.**

Inoltre,

**DICHIARO**

(barrare la casella corrispondente)

che le dichiarazioni di cui sopra relative alla situazione reddituale e patrimoniale sono rese anche dai seguenti soggetti (coniuge non separato, parenti entro il secondo grado: nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle):

(elencare nomi e cognomi) .....

Pertanto per ognuno di essi allego le dichiarazioni rese dagli stessi mediante appositi modelli.

che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle) non hanno dato il loro consenso a rendere le dichiarazioni di cui sopra

(elencare nomi e cognomi) STEFANIA MECALI, GIULIO BILCONI, TARA BAZZINI,  
MICALI DINO, GIANFRANCO SERINA

**DICHIARO, infine, di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'amministrazione comunale il presente documento e/o le informazioni in esso contenute.**

**ANNOTAZIONI**

.....

Luogo e data: San Casciano 16/07/2014

Il dichiarante  
Luigi Mecali

NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.446 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.