



Comune di
San Casciano Val di Pesa

TARI TASSA SUI RIFIUTI

TARI

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI

(Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27/12/2013)

UTENZA DOMESTICA • ISCRIZIONE / VARIAZIONE

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Modello n° ** _____

NUOVA ISCRIZIONE

VARIAZIONE

n° componenti nuclei familiari distinti (coabitanti)⁽⁶⁾

n° componenti stesso nucleo familiare

superficie (*)

altro _____

 l sottoscritt _____

o IN ALTERNATIVA ⁽¹⁾ legale rappresentante della _____

nat. a _____ il _____ C.Fis./P.IVA _____

Codice utente ⁽²⁾ _____ residente in _____ località _____

via/piazza _____ n° _____ piano _____ CAP _____ Tel. _____ / _____

Tel. Cell. _____ / _____ Fax _____ / _____ e-mail _____

DICHIARA di:

OCCUPARE

DETENERE ⁽³⁾

VARIARE

DAL ⁽⁴⁾ _____ / _____ / _____ i seguenti locali ad uso abitativo posti nel Comune di **SAN CASCIANO V.P.**

via/p.zza/etc. _____ n° _____ br./esp. _____ scala _____ piano _____ interno _____ R CAP _____

di proprietà di _____ residente in _____

località _____ via/piazza/etc. _____ n° _____ CAP _____

SUPERFICI DELLE UNITA' IMMOBILIARI

SUPERFICIE IMPONIBILE (dato obbligatorio) = superficie calpestabile (al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali) ⁽⁵⁾

DATI CATASTALI: richiesti ai sensi della Legge del 27/12/06 n.296, Art.1 commi 106 - 107 - 108 e del Provv. Ag. delle Entrate del 14/12/07 G.U. n. 300 del 28/12/07

	Foglio	Particella	Sub.	Cat.	Superficie imponibile ⁽⁵⁾
(S1) Appartamento					mq _____, _____
(S2) Autorimesse o garage					mq _____, _____
(S3) Terrazze chiuse					mq _____, _____
(S4) Cantina					mq _____, _____
(S5) Posto auto (solo se coperto)					mq _____, _____
(S6) Altri locali (specificare)					mq _____, _____
(S7) Locali condominiali occupati o detenuti in via esclusiva					mq _____, _____
TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE A TASSAZIONE					mq _____, _____

- Che trattasi di utenza domestica intestata a soggetto residente nel territorio dello stato e non utilizzata come abitazione principale (casa a disposizione);
(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)
- Che trattasi di locali ammobiliati e dati in godimento per periodi pari o inferiori a 6 mesi (Art. 3 Reg. Comunale);
(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)
- Che trattasi di utenza domestica intestata a soggetto non residente nel Comune, costituita unicamente da posto auto coperto, garages, cantine o simili, il numero degli occupanti è pari a 1.
(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di _____ ⁽⁶⁾, come di seguito specificato:

Compresi nello stato di famiglia del dichiarante		
Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale
Compresi in altro stato di famiglia		
Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale

N.B. Per i non residenti c/o l'immobile il numero dei componenti viene stabilito in funzione dei mq. occupati

RIDUZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

Il sottoscritt, agli effetti di quanto previsto dagli artt. **8** e **13** del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui rifiuti urbani,

CHIEDE l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:

- A. Locali tenuti a disposizione per uso stagionale, da soggetto residente nel territorio dello Stato, od altro uso limitato o discontinuo, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)
- B. Abitazione con unico occupante.
(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)
- C. Locali tenuti a disposizione per uso limitato o discontinuo, da utente che risieda o dimori all'estero per più di 6 mesi all'anno, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)
- D. Locali di abitazione occupati da imprenditori agricoli a titolo principale o da coltivatori diretti.
(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)
- E. Riduzione per zone non servite dal servizio di raccolta. Si intendono non servite quelle zone dove nessun contenitore sia collocato a meno di 1000 metri dall'utenza. Nel calcolo non sono ricomprese le strade private e vicinali queste ultime anche se di uso pubblico.
(Riduzione del 40% della parte variabile della tariffa)

- F. UtENZE domestiche che praticano il compostaggio dei rifiuti organici. Il soggetto Gestore ha la facoltà di effettuare appositi sopralluoghi al fine di verificare l'effettivo utilizzo della compostiera.
(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)
- G. UtENZA domestica con unico occupante, ricoverato permanentemente presso casa di cura o di riposo.
(Riduzione del 100% della parte variabile della tariffa_ allegare attestazione ricovero presso la struttura)
- H. Per le utenze domestiche, intestate a soggetti residenti nel Comune, costituite da garages, cantine o locali accessori a quelli ad uso abitativo, ubicati ad indirizzo diverso da quello dell'abitazione.
(Riduzione del 100% della parte variabile della tariffa)

Si informa che:

le UtENZE Domestiche che conferiscono alla Stazione Ecologica e/o Centri di Raccolta i loro rifiuti differenziati, possono beneficiare di riduzioni applicate sulla parte variabile della tariffa così come previsto dal Regolamento Comunale. (vedi allegato A del Reg. Comunale).

Le riduzioni richieste saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette e, qualora accettate, avranno validità dal giorno successivo alla presentazione della domanda.

Le riduzioni potranno essere applicate sino al limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa ad esclusione delle riduzioni previste al punto G e H.

CESSAZIONE RIDUZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

__ sottoscritt__ in relazione alla/e riduzione/i già riconosciuta/e, di cui alla/e precedente/i lettera/e _____,

DICHIARA di non avere più diritto alla/e riduzione/i prima indicata/e, con effetto dal ____/____/____,

per il seguente motivo: _____

RICHIESTA RECAPITO AVVISO (da compilare solo se diverso da quello di residenza)

__ sottoscritt__ chiede che, con effetto dal ____/____/____, gli avvisi siano recapitati a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

SUBENTRO A (precedente intestatario utenza): _____

Annotazioni: _____

Allegati n° ____ (7): _____

Dichiara, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI);
 - di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'art. 21 del predetto Regolamento;
- A decorrere dal 25 maggio 2016 è in vigore il Regolamento(UE) n. 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio, operativo dal 25 maggio 2018, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati (d'ora innanzi anche "GDPR" o "Regolamento"). Il Comune di competenza per l'applicazione della Tariffa è il Titolare del Trattamento Dati; Alia Servizi Ambientali S.p.A., in qualità di Responsabile Esterno del Trattamento, Le conferma che tratta i Suoi dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività statutarie perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi. L'informativa ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 in forma essenziale e completa, comprensiva dei diritti esercitabili, è disponibile presso i locali della Società e comunque sul portale www.aliaserviziambientali.it in apposita sezione."

_____, _____
firma del dichiarante

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di _____ incaricato di _____
- è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo PEC/posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

PARTE RISERVATA A UFFICIO TARI

Data di presentazione _____ **p. UFFICIO TARI** _____
 Ricevuta n° _____
 Inserita nello Sportello Informatico il _____ **Operatore** _____

./.. seguono avvertenze e note

